



Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
УЛ. ЗАСТАВСКАЯ Д.7 ОФ.206Д.
ТЕЛ.: +812-30973-32
E-MAIL: INFO@PLENKA-FASAD.RU

**ПЛЕНКА ПВХ ДЛЯ ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ
КЛЕЙ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВКИ И ВАКУУМНОГО ПРЕССОВАНИЯ**

Рекомендации по выбору плёнки ПВХ для облицовки мебельных фасадов

Плёнки глянец металллик

На фасадах ПВХ металллик могут проявляться микрополосы, похожие на разводы, микроцарапины или на дефект потрескавшейся лакированной поверхности, тёмные или светлые полосы, пятна, похожие на более светлые или более тёмные области, меняющие яркость, возникающие или исчезающие под определённым углом зрения. Они дефектами не являются, а классифицируются как неизбежные индивидуальные особенности металлизированных плёнок. Это обусловлено спецификой технологии производства этих плёнок, например, неравномерностью распространения спецэффекта и т.д. Эти отклонения отследить невозможно, так как они появляются случайно, в большей или меньшей степени. Поэтому, переделки по качеству внешнего вида, касающиеся вышеперечисленных отклонений, производиться не будут.

В процессе прессования пленка становится тоньше, на поверхности могут проявиться точки. Особенно это заметно на глянцевых плёнках. Это связано с тем, что в самой структуре плёнки могут содержаться крупные частицы, которые могут не расплавиться в процессе нагрева плёнки. Отследить их до запрессовки невозможно. Технологическим браком при изготовлении фасадов такого рода "точки" не являются. Они классифицируются как неизбежные индивидуальные особенности.

Также на поверхности фасадов, в особенности на глянцевых, может проявляться так называемая «клеевая» шагрень. Недолив клея на поверхность фасада может привести к скорому отслаиванию плёнки, а также к сложностям при сверлении отверстий под ручки.

При запрессовке глянцевые фасады нагреваются больше по сравнению с матовыми декором. Это обусловлено большей толщиной пленки. Вследствие большего нагрева и более продолжительного времени прессования под глянцевыми плёнками может быть заметна структура МДФ. Кроме того, при отблеске на глянце структура МДФ будет особенно заметна.

Пленки софт супермат

Пленки с эффектом «суперматовой поверхности» подвержены царапинам. Эти пленки требуют особого отношения.

Однотонные и тонкие пленки ПВХ – серий супермат, силк и т. д. при прессовании «подчеркивают» структуру основного материала МДФ. При заказе фрезерованных фасадов с этими видами покрытия «шагрень» - повышенная шероховатость поверхности будет особенно видна под пленкой на фрезерованных участках. Особенно эта шероховатость может быть заметна на больших поверхностях, например на фасадах с полной выборкой.

Текстурные плёнки

На плёнках ПВХ, имеющих рельефный или текстурный рисунок после запрессовки возможны: искажения параллельности фактурных полос, текстурно-цветовых переливов, угловых искажений параллельности полос относительно плоскости фасада. Это связано с особенностями плёнок при тепловом воздействии и последующем растяжении.

В качестве послесловия.

Фасады облицованные плёнкой ПВХ относятся к эконом сегменту. Технология их производства основана на качестве основных материалов, используемых для их производства.

Плёнки ПВХ – В силу того, что плёнки подвергаются термическому воздействию, на поверхности готового фасада могут проявляться дефекты, которые не видны на плёнке в исходном её состоянии. Как правило, если такие дефекты возникают, то они присутствуют на всей партии этого материала.

МДФ – пористый материал, в той или иной степени его структура будет заметна под плёнкой ПВХ. Также как и в случае с плёнками ПВХ, качество плиты может различаться от партии к партии. Текстуры матовые плёнки, как правило, скрывают эту текстуру и минимизируют эффект шагрени.